

# KURT SCHNEIDER MASCHINENBAU



BUTTERFLY-MISCHER SHBM  
BUTTERFLY-DISSOLVER SHBD



## EINSATZBEREICHE

Mischen und Dispergieren mittel- bis hochviskoser  
Produkte mit hohem Feststoffanteil

## AUSSTATTUNG

frequenzgeregelter Antriebe mit Drehmomentregelung

optional hydraulische Antriebe

Temperaturfühlerlanze

Vakuumhaube, Anwenderspezifische Ausführung

Behälterwandabstreifer

Explosionsschutz nach Richtlinie 94/9EG

(Atex) für Zone 2, 1 und 0



## TYPISCHE ANWENDUNGEN

Druckfarben

Spachtelmassen

Klebstoffe

Dichtungsmassen

Typ	Behälterinhalt Brutto / ca. Nutz (Liter)*	Behältergröße Innen Ø x Höhe (mm)*	Butterfly- Antrieb (kW)*	Butterfly- Drehzahl (1/min)*	Dissolver- Antrieb (kW)*	Dissolver- Drehzahl (1/min)*
SHBM 40	40 / 30	390 x 330	7,5	30 – 300		
SHBD 40	40 / 30	390 x 330	7,5	30 – 300	5,5	200 – 2000
SHBM 90	90 / 70	520 x 430	11	30 – 300		
SHBD 90	90 / 70	520 x 430	11	30 – 300	7,5	200 – 2000
SHBM 185	185 / 50	640 x 580	22	20 – 200		
SHBD 185	185 / 50	640 x 580	22	20 – 200	15	150 – 1500
SHBM 350	350 / 280	840 x 640	37	20 – 200		
SHBD 350	350 / 280	840 x 640	37	20 – 200	22	150 – 1500
SHBM 600	600 / 450	988 x 800	55	20 – 200		
SHBD 600	600 / 450	988 x 800	55	20 – 200	30	140 – 1400
SHBM 1000	1000 / 750	1134 x 1000	75	13 – 130		
SHBD 1000	1000 / 750	1134 x 1000	75	13 – 130	30	140 – 1400
SHBM 1300	1300 / 1000	1284 x 1030	90	13 – 130		
SHBD 1300	1300 / 1000	1284 x 1030	90	13 – 130	37	120 – 1200

\* Angaben unverbindlich, Antriebsleistung, Drehzahlen und Behältergrößen Anwenderspezifisch möglich. Leistungsangaben und Nutzvolumen produktabhängig. Technische Änderung vorbehalten.